

# 令和4酒造年度 最優等賞

## 山口県新酒鑑評会

大吟醸酒の部

### わかむすめ燕子花

かきつばた

■日本酒度	-3.0
■酸度	1.3
■アミノ酸度	1.0
■原料米	山口市徳地産山田錦
■精米歩合	40%

#### 新谷酒造株式会社

〒747-0231 山口市徳地堀1673-1  
TEL.0835-52-0016  
FAX.0835-52-0056

私たちの蔵はとても小さな酒蔵ですが、平成19年に冷蔵仕込み蔵を設け、一年中酒造りを行っております。クラシカルな手作業による酒造りで、緻密で繊細な作業を積み重ね、少量を丁寧に醸しております。全ての商品は我が子のように大切に手をかけ、しっかりと育てるのが私たちの酒造りのスタイルです。



新谷酒造株式会社 代表取締役社長

#### 新谷 義直氏

初の緊急事態宣言発令から3年、新型コロナウイルスの5類感染症への移行に向け、社会は対策緩和ムードが高まっております。しかしながらまだまだ先行き不透明なことも多く、日本酒業界においても大変厳しい状況が続いているのが現状です。平穏な日常を願い、日々祈るような思いで酒造りを続けて参りましたが、この度の山口県新酒鑑評会(大吟醸酒の部)において最優等賞をいただくことができましたのも、多くの皆様のおかげと心より感謝申し上げます。今後もより一層精進していく所存です。物価上昇の中、日本酒は生活必需品ではありませんが、どうか日々の暮らしに「癒しの一杯」をお求めいただき、皆様の食卓を彩り多きものにしていただけますように、引き続きよろしくお願ひ申し上げます。この度は誠にありがとうございました。

新谷酒造株式会社 杜氏

#### 新谷 文子氏

日頃よりご指導いただいております諸先生方をはじめ、大変多くの皆様のご支援により、昨年に続き栄誉ある受賞をさせていただきましたことに、心より感謝申し上げます。私は酒豪の父親のもとで育ち、小さな頃からお酒が食卓にある風景が日常でした。子供心にお酒は人の心を癒したり、人と人との仲を深めたり、魔法のようなものだという思いがしていました。そんなお酒「日本酒」の製造へ携われることに、とても幸せを感じています。多くの皆様へ魔法をかけられる「美味しい一杯」のために、これからも全身全霊を込めて醸し続けたいと思います。今後とも変わらぬご支援を賜りますようよろしくお願い申し上げます。



# 令和4酒造年度 最優等賞

山口県新酒鑑評会

## 純米吟醸酒の部

### 東洋美人

限定純米吟醸  
山田錦 醇道一途

■日本酒度	-8.6
■酸度	1.4
■アミノ酸度	0.8
■原料米	山田錦
■精米歩合	50%



## 純米酒の部

### 東洋美人

醇道一途

■日本酒度	-9.0
■酸度	1.4
■アミノ酸度	0.9
■原料米	山田錦
■精米歩合	60%



株式会社澄川酒造場

〒759-3203 萩市大字中小川611  
TEL.08387-4-0001 FAX.08387-4-0003

1921年創業。東洋美人は、自然の恵みに感謝し、「稲をくぐり抜けた水」でありたいという思いを胸に、いつ何時も、奇をてらわず、王道のお酒造りを目指しております。

### 株式会社澄川酒造場 代表取締役社長・杜氏 澄川 宜史氏



長かったコロナ禍にも関わらず、また大変な世界の情勢の中におきましても、本酒造年度も日々変わらず日本酒造りをさせて頂けておりますこと、また、この度は令和4酒造年度山口県新酒鑑評会「純米吟醸酒の部」、「純米酒の部」2部門におきまして、最優等賞を受賞させて頂きましたこと、日本酒を応援、ご愛飲頂いておりますお客様、酒米をご生産頂いております農家の皆様方、日本酒をご販売して頂いております酒販店様、飲食店の皆様方、お関り頂いております全ての皆様へ感謝申し上げます。

長いコロナ禍が過ぎたとはいえ、世の中を取り巻く様々な環境、要因のため、先の見通しがつき辛い状況は続いております。お客様に日本酒を1本、1mlでも多く飲んで頂けますよう、酒販店様、飲食店様に日本酒を1本、1mlでも多くご販売して頂けますよう、これからも「日本酒造りをさせて頂ける喜び」、「皆様方への感謝の気持ち」を胸に刻み、「醇道一途(酒造り一筋)」で、日本酒道に精進していく所存でございます。この度は本当にありがとうございました。