



平成30酒造年度
山口県新酒鑑評会

最優等賞



吟醸酒の部

純米大吟醸 錦帯五橋

■日本酒度	-4.7
■酸度	1.5
■アミノ酸度	1.1
■精米歩合	35%

酒井酒造株式会社 〒740-0027 岩国市中津町1-1-31

TEL.0827-21-2177 FAX.0827-21-5372



酒井酒造株式会社造 代表取締役社長

酒井 秀希氏



「吟醸酒の部」で最優等賞をいただくことができました。平素より弊社を応援してくださっている皆様のおかげと、感謝申し上げます。山口県産の山田錦を全量使用した純米大吟醸での受賞は、「山口県の地酒」であることにこだわる弊社にとって最良の喜びです。もちろん他県にも高品質の酒米はたくさんあります。しかし、山口県産の酒米で十分な評価をいただけるのですから、山口県の蔵元として、これからも山口県産米にこだわり続けていきたいと思っております。今日の新酒発表会ではバラエティ豊かな地酒をたくさん楽しむことができます。各蔵の酒質の高さを再確認していただいて、引き続き山口地酒を応援していただければ幸いです。

酒井酒造株式会社 杜氏

仲間 史彦氏



「吟醸酒の部」で最優等賞をいただきましたこと、大変うれしく思っております。特に今回は、今秋発売を予定している「純米大吟醸 錦帯五橋」で受賞することができましたので一安心です。「錦帯五橋」は現在、アルコール添加をする大吟醸規格でご提供させていただいておりますが、今酒造期から純米大吟醸にリニューアルいたしました。造りを変えることに不安はありましたが、こうして高い評価をいただけたことは自信にもなりますし、一緒に酒造りをしてきた製造部のみんなの励みにもなります。本日の会は、山口県内の全蔵のお酒を飲み比べることができるチャンスです。お気に入りの一本を見つけてください。それが五橋であれば幸いです。