

召しませー維新の地「やまぐち」の地酒。

— 第1回 —

やまぐち 地酒維新

どなたでも参加出来る日本酒のイベントです。

オリジナル県産米「西都の雫」や、桜酵母で醸された山口県独自の地酒など
維新の地「やまぐち」の地酒を心ゆくまでご堪能いただけます。

皆様のご来場を心よりお待ちしております。

Photo:吉田松陰・金子重之助銅像

10月4日(日) 18:30~20:30(受付18:00)

主催:山口県酒造組合

品川プリンスホテル(メインタワー) 〒108-8611 東京都港区高輪4-10-30 TEL.03-3440-1112 FAX.03-5421-7883

参加蔵元

- ◎山口/山頭火/金光酒造(株)
- ◎山口/和可娘/新谷酒造(株)
- ◎岩国/雁木/八百新酒造(株)
- ◎岩国/五橋/酒井酒造(株)
- ◎岩国/金冠黒松/村重酒造(株)
- ◎岩国/獺祭/旭酒造(株)

- ◎岩国/金雀/(有)堀江酒場
- ◎周南/原田/(株)はつもみぢ
- ◎周南/毛利公/(株)山縣本店
- ◎周南/寿/(株)中島屋酒造場
- ◎下松/金分銅/金分銅酒造(株)
- ◎宇部/貴/(株)永山本家酒造場

- ◎山陽小野田/山猿/永山酒造(名)
- ◎萩/宝船/中村酒造(株)
- ◎萩/長陽福娘/岩崎酒造(株)
- ◎萩/長門峡/(有)岡崎酒造場
- ◎萩/東洋美人/(株)澄川酒造場
- ◎萩/八千代/八千代酒造(名)

山口県酒造組合

〒754-0001 山口県山口市小郡上郷 1755-1

TEL.083-973-1710 FAX.083-973-1720

<http://www.axis.or.jp/~y-sake/index.html> E-mail y-syuzou@soleil.ocn.ne.jp

※お酒は20歳になってから。※飲酒運転はご遠慮ください。

YAMAGUCHI JIZSAKE ISHIN

ごあいさつ

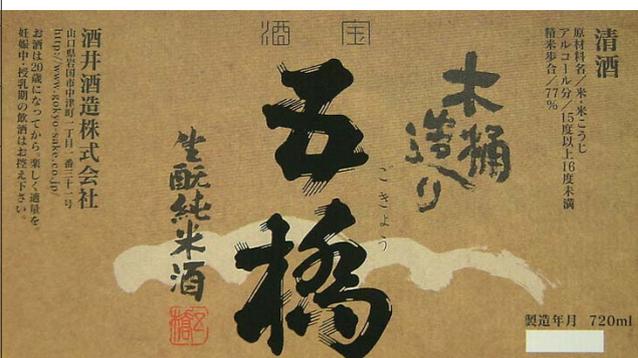
天高く馬肥ゆるの候、山口県の18の蔵元が自慢の酒をここ品川の地で皆様にご披露したいという企画にご賛同戴き、厚く御礼申し上げます。山口県酒造組合の若手経営者で結成する青年醸友会が中心となって計画致しましたこの催しが、「やまぐち地酒維新」という言葉で表現されていますことは、かつて明治維新の先駆けとして活躍された長州の先輩達に習って、今、山口県の蔵元が、国酒・日本酒の再生を願って真剣に取り組んでいる現れであるのご理解戴きたいと存じます。既に青年醸友会の会員のエネルギーが国の内外において大きい業績に繋がっていることは皆様もお聞きおよびのことかと存じます。このことも皆様方の暖かいお力添えの賜物であると、重ねて厚く感謝申し上げる次第です。

幕末、長州の村医者の子に育った天才、村田蔵六(のち大村益次郎)は我が国の近代化に大きい役割を果たし、明治2年京都で刺客に襲われ、暗殺され、死の前に東京九段坂上に招魂社(現在の靖国神社)の建設を建言したことでも知られておりますが、彼の46才の生涯での猛勉強や大仕事の裏で、「豆腐一丁、酒一合」という言葉も残し、豆腐を肴とした晩酌をこよなく愛したことがよく知られております。このことは、豆腐と銚子2本の日本酒は医者の知識を持ち合わせた村田蔵六の健康法の一つであったとも考えられます。現在に生きる私ども日本酒の提供者も、日本酒が皆様の「百薬の長」となるための努力を一生続けなければならないと肝に銘じております。幸いにも、本日ご披露させて戴きます各蔵自慢の清酒は良質な酒造好適米を麴や酵母などの微生物が分解して醸造される発酵食品であり、ビタミン類や各種アミノ酸など、百を越える有効成分が分析値として確認されることが証明されておりますので、適量の消費が百薬の長となることを自信をもってお伝えしたいと存じます。この第一回の企画に引き続き私ども山口県酒造組合員一同は郷土の先輩達の努力を更に学びながら、山口県産酒が皆様方の癒しや活力の素となりますよう、日々精進を続けて参る所存ですので、今後とも倍旧のご愛顧を賜りますよう切にお願い申し上げますとともに、本日ご参加の皆様方の今後益々のご健康とご多幸を心よりお祈り申し上げます、お礼のご挨拶とさせていただきます。

平成21年10月4日

山口県酒造組合
会長 原田 茂

山口地酒維新 出品目録

社名	酒井酒造株式会社	代表銘柄	五 橋			
住所	岩国市中津町 1-1-31					
H P	http://www.gokyo-sake.co.jp/					
杜氏	仲間 史彦					
蔵元メッセージ 『当たり前の事を当たり前にする』をモットーに、県産の米と人と水にこだわり、本物の『山口県の地酒』造りに取り組んでいます。杜氏おすすめ、木桶造り純米酒、今一番旬の味をお確かめくださいませ。						
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント	
木桶造り純米酒	純米酒	3	2.2	西都の雫	ほのかに香る木香が心地よい	
純米ひやおろし	純米酒	2	1.5	山田錦	米の旨みがわかる酒	
トラタンひやおろし	普通酒	2	1.6	山田錦	やや高めの酸味が後味引き締める	
ね	ね	純米酒	-80	4.5	日本晴	発泡性低アルコール酒

社名	有限会社岡崎酒造場	代表銘柄	長 門 峡		
住所	山口県萩市川上 464 の 1				
H P					
杜氏	山本 正人				
蔵元メッセージ 厳選された上質のお米と水にこだわり、流行にとらわれない我社のテーマ「スタイル」である味わいと旨みを土台に酒造りを表現しています。					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
長門峡 大吟醸	大吟醸	+ 5.0	1.2	山田錦	華やかで喉越しの快い芳醇な逸品 香りと味わいのバランスが絶妙なお酒です。
長門峡 純米吟醸	純米吟醸	+ 3.0	1.7	山田錦	上品な香りの中に旨みと味わい深さが広がる、飲み口の 良いお酒です。
長門峡 純米酒	純米酒	+ 2	1.4	西都の雫 五百万石	すっきりキレの中にも味わい深く旨みがあって、味に ふくらみがあるお酒です。
長門峡 柚子リキュール	-	- 17	12.5	日本晴他	清酒をベースとした、川上特産で天然記念物でもある 柚子を使ったお酒と柚子のコラボレーションによる爽 やかな酸味とフレッシュな味覚を堪能して下さい。

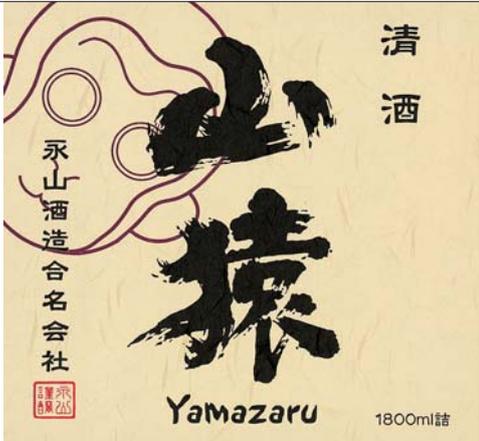
山口地酒維新 出品目録

社名	株式会社中島屋酒造場	代表銘柄	寿		
住所	山口県周南市土井2丁目1番3号				
HP					
杜氏	中村佑治郎				
蔵元メッセージ					
仕込み水：蔵内井戸水 原料：山口県産米（酒造好適米使用率 63%） 精米は自家とう精（平均精米歩合 53%） 和釜 木甑 麴は全量蓋製麴 手間暇かかる昔ながらの手法でお酒本来の魅力を引き出すように、心を込めて醸しました。					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
西都の雫 寿	純米吟醸	+1	1.6	西都の雫	山口県開発の酒造好適米を使用。含み香あり。旨口の味。
中島屋	吟醸	+5	1.4	山田錦 日本晴	掛米に一般米を使用。香り高くすっきりした味。
純米吟醸 山田錦	純米吟醸	+2	1.5	山田錦	土蔵瓶貯蔵。18BY 製造。米の旨み十分でまろやかな酒。
カネナカ	生酏純米	+6	1.7	山田錦 五百万石	生酏に起因する香り、味わいに、個性豊かな旨みとふくらみのある酸味があり、熟爛にも対応する腰の強さあり。



社名	中村酒造株式会社	代表銘柄	宝 船		
住所	山口県萩市大字椿東 3108 の 4				
HP	http://www.shirouo.com				
杜氏	大賀 邦夫				
蔵元メッセージ					
維新のふるさと、城下町萩にある小さな蔵元です。今年も丹精込めて造ったお酒が吹きあがりました。是非御賞味下さい。					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
宝船 大吟醸	大吟醸	+5	1.3	山田錦	山田錦100%使用。フルーティな吟醸香とすっきりした味わいをお楽しみ下さい。
宝船 純米吟醸	純米吟醸	+3.5	1.5	山田錦	やや辛口でお米の1粒1粒が息づいている純酒ならではの味わいと、吟醸特有の香りをお楽しみ下さい。

山口地酒維新 出品目録

社名	永山酒造合名会社	代表銘柄	金銀銅 男山・山猿		
住所	山口県山陽小野田市厚狭 367-1				
H P	http://www.yamanosake.com/				
杜氏	山本 弥市				
蔵元メッセージ 経済産業省「中国地域の歴史ある中小企業選創業 100 年以上の中小企業」に選定されました。 「農業と共に生きる」を旨として清酒にとどまらず焼酎やワインの製造も行なっています。 地域の自慢の種の創造を目指します。 全国新酒鑑評会金賞受賞。					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
大吟醸 山猿 斗瓶取	大吟醸	+ 5	1.5	山田錦	香りはひかえめだが、豊かでふくよかな味わいがある。契約農家の「山田錦」使用。貯蔵して秋から本領を發揮する。「味吟醸」とはこれだ、と言いたい。
特別純米酒 山猿	特別純米酒	+ 3	1.5	穀良都	山口生れの幻の米「穀良都」を使用。圧倒的な存在感と独特の味を持ちながらキレが抜群に良い。冷やしてよし、お燗して良しの酒。昔の良なお酒のイメージ
山麩仕込 純米吟醸 山猿	純米吟醸	+ 3	1.9	山田錦	但馬流の山麩らしい酒と言われる。ほのかな香り。二口目から感じなくなる淡い酸味とじわじわ来る旨味がおもしろい。キレが良い。契約農家の「山田錦」使用
山麩仕込 特別純米酒 山猿	特別純米酒	+ 3	2.0	穀良都	但馬杜氏の技がさえる山麩。複雑な旨味が絶妙なバランスで味わえる。積極的にお燗してよし。山口生れの幻の米「穀良都」を使用。

社名	金分銅酒造株式会社	代表銘柄	金 分 銅		
住所	山口県下松市末武上 1202				
H P	www.kinfundou.com				
杜氏	押切 義昭				
蔵元メッセージ 古木うっそうとした花岡八幡宮のふもと、良水に恵まれ、槽を使って、酒をしぼるなど昔からの造り方にこだわった、酒造りをしています。					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
分銅屋 純米吟醸	純米吟醸	+ 4	1.6	山田錦	昔ながらの槽でしぼりました。米の旨味と酸味が調和した淡麗辛口の酒
地酒 幾山河	純米酒	+ 3	1.5	八反錦	辛口でやや濃醇です。瓶が竹皮で包まれています。純米酒としては酸味が強くなく、米の旨みが生きています。

山口地酒維新 出品目録

社名	株式会社澄川酒造場	代表銘柄	東洋美人		
住所	山口県萩市大字中小川 611				
H P					
杜氏	澄川 宜史				
蔵元メッセージ 山口・萩の自然の恵みに何よりも感謝し伝統を守りつつ、発展と可能性をさぐるというスタイルのもと、透明感あふれる日本酒を醸しております。東洋美人は「稲をくぐり抜けた水」でありたいと思っております。					
					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
東洋美人 純米吟醸 愛山	純米吟醸	±0	1.5	愛山	酒米のダイヤモンドともいうべき愛山のジューシーさと東洋美人らしい透明感あふれるのごしを存分にごたんのう下さい。
東洋美人 壱番纏 純米大吟醸	純米大吟醸	+5	1.4	山田錦	東洋美人の最高峰です。米・水・人・時間・空気が織り成す至高のシンフォニーをお楽しみ下さい。
東洋美人 611	純米吟醸	+5	1.5	山田錦	萩市大字中小川 611 番地の山田錦で醸造されたお酒です。
東洋美人 437	純米吟醸	+5	1.5	山田錦	萩市大字中小川 437 番地の山田錦で醸造されたお酒です。

社名	八千代酒造合名会社	代表銘柄	八千代		
住所	山口県萩市吉部下 3306				
H P	http://homepage3.nifty.com/yachiyo-syuzou/				
杜氏	蒲 悟				
蔵元メッセージ 創業明治二十年。維新のふるさと萩市の山里、豊かな自然の中で穏やかに四季を呼吸する時、香り極める酒が生まれる。この風土、伝統を守り真心込めて酒造りをする事が蔵の身上です。					
					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
八千代 大吟醸	大吟醸	+5	1.4	山田錦	毎年、自社で栽培した山田錦を使って仕込みます。今年の4月にエコファーマー（環境に配慮した減農薬）に認定されました。
八千代 西都の雫	純米吟醸	±0	1.6	西都の雫	山口県オリジナルの酒米「西都の雫」お米の旨みが味わえ、優しい喉ごしは、つついとお酒が進みます。
桜のしずく	純米酒	+4	2.5	日本晴	山口県で開発された桜酵母を使って、米、米麴と水だけで造られた純米酒です。さらりと飲みやすく、秋口からは、お燗がお進めです。
生のにごり酒	-	-20	1.5	日本晴	酒造りの工程の「もろみ」を独特な酒造り方法で酒にし、当社独自の味に仕上げたものです。醗酵をしている生の原酒をそのままビン詰めし、甘く口当りの良さが人気です。

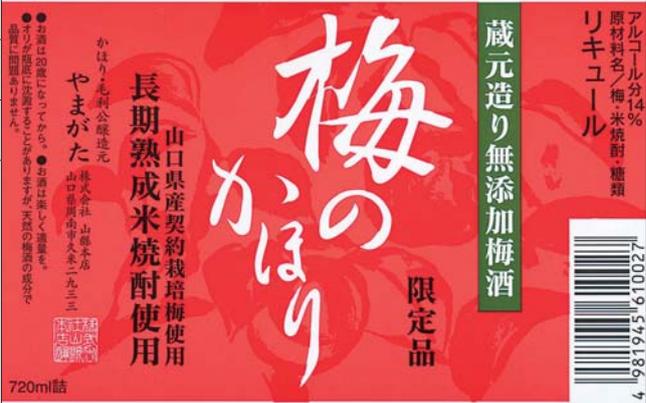
山口地酒維新 出品目録

社名	株式会社はつもみぢ	代表銘柄	原 田		
住所	山口県周南市飯島町 1-40				
H P	www.hatsumomidi.co.jp				
杜氏	原田 康宏				
蔵元メッセージ	周南市の街中にある小さな小さな酒蔵です。超少量仕込みの四季醸造蔵で、一年中常に新酒をお届けしています。平成 17 年の新造再開以来、純米酒シリーズ「原田」は、お陰様で好評いただいています。				
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
純米大吟醸 原田	純米大吟醸	+ 2	1.7	山田錦	上品で心地よい吟醸香、繊細でやさしい口当たりながら、米の旨みを十分に引き出した深い味わい。当社の最高傑作です。
純米吟醸 原田	純米吟醸	- 3	2.0	山田錦	ほのかな吟醸香、軽快でやわらかい口当たりが特徴の純米吟醸酒です。

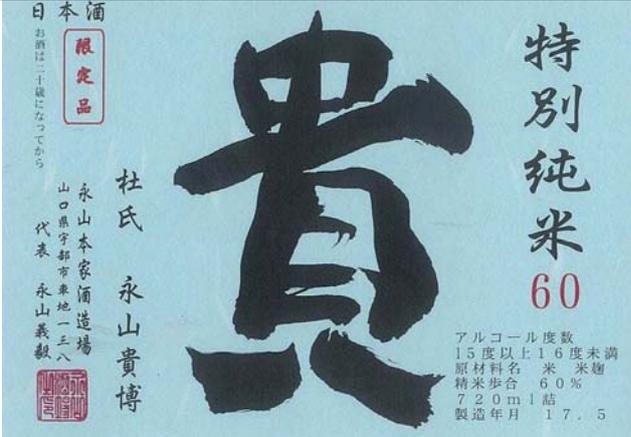
社名	金光酒造株式会社	代表銘柄	山 頭 火		
住所	山口県山口市嘉川 5031 番地				
H P	http://www.santouka.com/				
杜氏	青木 宏志				
蔵元メッセージ	山口の地酒メーカーとして、消費者の方に喜んで、安心して飲んでいただける酒造りをしています。山口県産西都の雫の酒米を使用しているんなお酒に取り組んでいます。				
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
山 頭 火	大吟醸	+ 6.0	1.3	山田錦	大吟醸ならではの飲みごたえとフルーティーな香りを味わって下さい。
山頭火（西都の雫）	純米吟醸	+ 1.0	1.5	西都の雫	コクのあるやや濃醇タイプ 米の旨みを最大限に引き出した味わい深いお酒。
山頭火（山田錦）	純米吟醸	+ 2.0	1.5	山田錦	軽く飲みやすい、旨口のお酒。
山 頭 火	吟醸原酒	+ 4.0	1.3	西都の雫	軽快 原酒ですが、それを感じさせないすっきり飲みやすい吟醸です。

山口地酒維新 出品目録

社名		代表銘柄		金冠黒松		
住所	山口県岩国市御庄五丁目 101 番地の 1					
HP	www.kinkan-kuromatsu.jp					
杜氏	日下 信次					
蔵元メッセージ 厳選された上質の酒造好適米をふんだんに使用し、米の持ち味を最大限に生かし、味わい深く風味豊かなお酒を造り上げていきます。						
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント	
金冠黒松 純米大吟醸「錦」	純米大吟醸	+ 3.0	1.8	山田錦	35%まで精米し、上品な香りとしっかりとした味わい。	
日下無双 純米	純米酒	+ 3.0	1.8	西都の雫	自社酵母を使用し、米の旨みを引き出し、キレのある純米酒。	
協会8号酵母 60%	純米酒	+ 2.0	1.9	西都の雫	協会8号酵母を使用し、酸味が多く、食中に最適。	
協会8号酵母 60%	純米酒	+ 8.0	2.1	五百万石 山法師	精米歩合80%、幻の協会8号酵母を使った、どっしりとした味わい。	

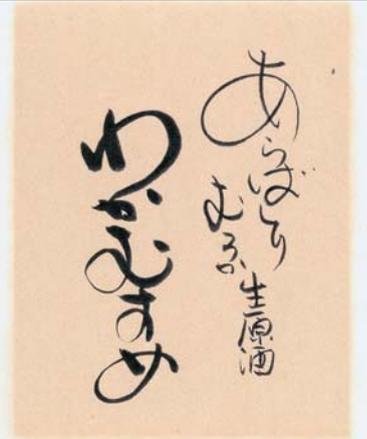
社名		代表銘柄		梅のかほり		
住所	山口県周南市久米 2933 番地					
E-mail	kahori@ccsnet.ne.jp					
杜氏	若松 俊孝					
蔵元メッセージ 瀬戸内海の小さな酒蔵で心をこめてお酒を手造りしています。地域に密着し、地元の食材にこだわりの、日本酒、梅酒、焼酎を醸しております。心を満たす香り高いお酒を造り続けたいと思います。						
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント	
超特撰 毛利公	大吟醸	+ 3	1.2	山田錦	華やかな香り、きめ細やかな味わい。	
八代のつるの里米 かほり鶴 720	特別純米	± 0	1.6	つるの里米	お米のうまみを大切にしました。鶴に優しい田んぼで育った米で醸しました。	
梅のかほり	リキュール (米焼酎ベース)			山口県産梅	シンプルな味でこくがあります。	
夏みかんのかほり	リキュール (米焼酎ベース)			萩産 夏みかん	やさしい甘さとほんのりとした苦みが魅力のさわやかなのりリキュールです。	
要助	本格焼酎			山口県産 ナルトキントキ	紅芋独特の甘い香りと厚みのある味わい。	

山口地酒維新 出品目録

社名	株式会社 永山本家酒造場	代表銘柄	男 山 ・ 貴		
住所	山口県宇部市大字車地 138				
H P	http://www.ut21.net/otokoyama/				
杜氏	永山 貴博				
蔵元メッセージ 「癒しと米味」をテーマに、純米酒を中心とした体に優しい日本酒を意識して醸造しております。使用する水は霜降山自然水、お米は自家栽培山田錦を中心として県内のお米をふんだんに使用しております。また、近年は「貴」を中心に全国で人気が高まっております。					
					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
純米大吟醸貴	純米大吟醸	+6	1.4	山田錦	食事と共に楽しめる食中大吟醸
純米吟醸山田錦貴	純米吟醸	+5	1.6	山田錦	2009dancyu 誌掲載酒
特別純米貴	純米酒	+5	1.4	山田錦 八反錦	貴のスタンダードモデル
男山西都の雫	純米酒	+4	1.4	西都の雫	優しい味わいの純米酒

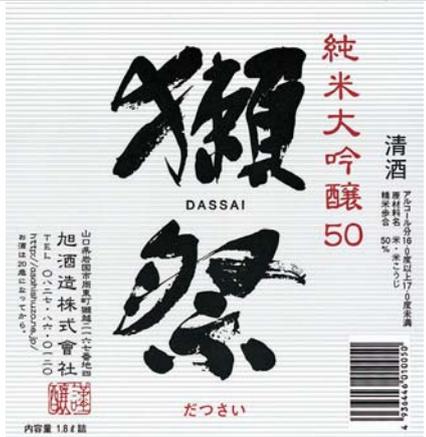
社名	有限会社堀江酒場	代表銘柄	金雀・清流錦川		
住所	山口県岩国市錦町廣瀬 6781				
H P	http://www.horiesakaba.com				
杜氏	堀江 計全				
蔵元メッセージ 錦帯橋の架かる清流錦川をさかのぼった小さな町の酒蔵。山紫水明が育む清らかな名水に蔵の心と杜氏の技を凝縮した一滴は、呑む人の心に語りかけ至福の時へととぎざないます。					
					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
金雀 純米吟醸	純米吟醸	+3	-	山田錦	伝統のきんすずめ
金雀 純米吟醸 生酏	純米吟醸	+2	-	八反錦	蔵元秘伝の逸品
清流錦川 西都の雫	純米吟醸	±0	-	西都の雫	趣ある西都の一雫
黒まいん 湧泡	純米酒	-20	-	黒紫米	桜色の美発泡

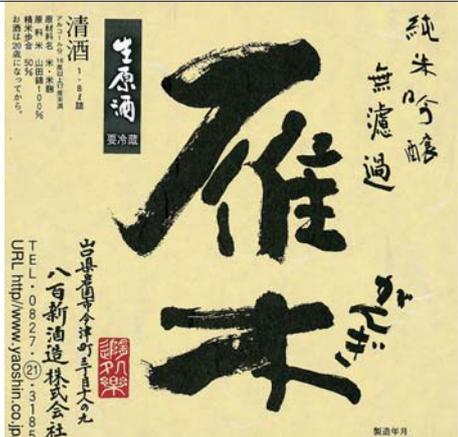
山口地酒維新 出品目録

社名	新谷酒造株式会社	代表銘柄	和 可 娘		
住所	山口県山口市徳地堀 1673-1				
H P	http://wakamusume.com				
杜氏	新谷 義直				
蔵元メッセージ 若い夫婦二人で経営している小さな蔵元です。 四季醸造でいつも搾りたての清酒を飲むことができます。					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
21BY 仕込み第一号 純米あらばしり わかむすめ	純米酒	-3	1.7	西都の雫	7月27日に搾ったお酒。 やや甘めで落ち着いた純米酒
21BY 仕込み第二号 純米あらばしり わかむすめ	純米酒	-1	1.9	西都の雫	9月07日に搾ったお酒。 酸が高めの呑み飽きしない食中酒
あらばしり わかむすめ	-	-3	1.7	ヒノヒカリ	口当たりの良さと少し甘めの軟らかいお酒

社名	岩崎酒造株式会社	代表銘柄	長 陽 福 娘		
住所	山口県萩市大字東田町 58 番地				
H P	http://www.fukumusume.jp/				
杜氏	南野 清美				
蔵元メッセージ 萩の美酒 長陽福娘は創業明治34年、阿武川の河口に出来た三角州の中央に位置する酒蔵で、創業以来蔵元・杜氏・蔵人が一体となって品質本位の酒造りに取り組んでいます。目指すお酒は、お米本来の味わいを活かした旨味のあるお酒。山口らしさを大切にしながらも、様々な酒米や新しい技術に挑戦しながら、旨いお酒を目指します。					
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
山田錦 純米吟醸	純米吟醸	+5	1.6	山田錦	優しい吟醸香と山田錦の旨味が程よく調和する逸品です。
山田錦山廃仕込純米酒	特別純米酒	+5	1.7	山田錦	山廃酒母で仕込んだお酒。やや強めの酸味と旨味が特徴の食中酒
山田錦 純米酒 ひやおろし	特別純米酒	+3	1.7	山田錦	旨味のある山田錦の純米が一夏を越して程よく熟成し美味しくなりました
H19BY 西都の雫 純米酒	特別純米酒	+3	1.7	西都の雫	やや辛口のきりっとした純米酒が2年の熟成を経てまるやかに熟成!

山口地酒維新 出品目録

社名	旭酒造株式会社	代表銘柄	瀬 祭		
住所	山口県岩国市周東町瀬越 2167-4				
H P	http://asahishuzo.ne.jp				
杜氏	西田 英隆				
蔵元メッセージ	<p>少しでも良い米を日本中から（山田錦だけ使用） 美味しいと信じる酒だけを造り（純米大吟醸だけ） 理解していただけるお客様に（NY、パリ、東京）</p>				
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
瀬祭 磨き二割三分	純米大吟醸	+2	1.3	山田錦	最高の磨きの純米大吟
瀬祭 磨き三割九分	純米大吟醸	+3	1.3	山田錦	香り華やかな純米大吟
瀬祭 発泡にごり酒 50	純米大吟醸	±0	1.5	山田錦	爽やかな発泡性を持つ純米大吟
本日のしぼりたて	純米大吟醸	-	-	山田錦	直近の上槽酒

社名	八百新酒造株式会社	代表銘柄	雁 木		
住所	山口県岩国市今津町 3-18-9				
H P	http://www.yaoshin.co.jp/				
杜氏	小林 久茂				
蔵元メッセージ	<p>【徹底した少量生産】 酒造りは麹や酵母の微生物と私たち人間のコラボレーションによって成り立っています。そのため微生物と対話しながらの手造りが可能な少量仕込に徹しています。</p> <p>【水へのこだわり】 蔵の目の前を流れる錦川を遡上すること 50 km 中国山地の奥深い山腹（本郷村茅原）から湧き出る清冽な軟水を持ち帰って仕込に使っています。</p>				
銘柄	特定名称区分	日本酒度	酸度	原料米	酒質・コメント
雁 木	純米大吟醸 鶴鶯（せきれい）	+4.0	1.6	山田錦	優雅な香味で満たされた後に続く一筋の余韻の心地よさを、蔵の前を流れる錦川の水面すれすれを滑るように飛ぶ鶴鶯（せきれい）になぞられました。
雁 木	純米大吟醸 ゆうなぎ	+3.5	1.7	山田錦	気品ある穏やかな香り、しなやかで風格ある味わい。瀬戸内海の“ゆうなぎ”の如くたゆたうような余韻。
雁 木	純米吟醸 無濾過生原酒	+2.0	1.8	山田錦	すっきりとした口あたりだが、口中で次第に味がふくらみ華麗な含み香に満たされた後、スーッと味がキレていく。
雁 木	純米 無濾過生原酒	+4.5	2.0	山田錦	巨峰を思わせる独特の含み香。米の旨味が凝縮し飲みごたえは十分。それでいてキレよし。

西都の雫



「由来」

幻の米「穀良都」(こくりょうみやこ)を母方に、「西海222号(親:山田錦)」を父方として、交配・選抜した山口県独自の酒米です。

■取扱酒造場

酒造場名	銘柄	種類	金額 (720ml)	特徴
金光酒造株式会社	山頭火	純米吟醸酒	1,470	当蔵は、地方によりよい製品を提供していくために、地元の人々の意見を積極的に取り入れ、酒造りに際して役立たせていただいております。中でも、西都の雫で醸したお酒は、かすかな甘い香りを漂わせ後味の軽い酸味が、この米の特徴でもあるきれいな旨味を引き出し、料理との相性も良いものになっております。
新谷酒造株式会社	新(にゆう)	純米吟醸 吟醸生原酒	1,785	(TYPE-1・2) 新しい新谷酒造と新鮮な日本酒をイメージしたお酒。 小仕込みのため、毎回酒質が微妙に変わります。そのため、仕込み順にTYPE-1、TYPE-2、TYPE-3…とカウントされ、TYPE-100を目指します。甘辛とやや強い酸味がバランスよく、飲み応えのあるお酒です。
	純米 あらばしり わかむすめ	純米むろ過生原酒	1,365	小仕込みによる純米酒です。 その中で極僅かの量を瓶詰めした搾りたての生原酒です。 やや強めの酸と、キレの良いお酒です。
八百新酒造株式会社	錦乃誉	特別純米酒	1,312	「西都の雫」は平成18年産米より使い、今年が2年目で、まだ米の特質を断定できませんがなんとなく当蔵との相性はよさそうです。当蔵は、錦側が瀬戸内海に注ぎ込む河口近く、かつて、「雁木」と呼ばれる船着場があった河畔に位置し、この錦川を遡ること50km、中国山地の奥深い山腹(本郷町芳原)から湧き出る清冽な軟水を仕込みに使い、トロピカルな香りのすっきりした呑み易い清酒が出来ました。
酒井酒造株式会社	五橋	大吟醸酒	3,255	「西都の雫」は高貴さを感じさせる吟醸香と繊細な口当たり。余韻短くキレのある喉ごしが特徴のこだわりの逸品です。 弊社では、全国新酒鑑評会において、山口県オリジナルの酒米「西都の雫」を原料に醸した大吟醸酒で金賞を受賞しております。
		純米吟醸酒	1,470	「西都の雫」は控えめで上品な立ち香の中に広がる、柔らかな口当たりとキレのよい喉越しが特徴のお酒です。 平成20年7月7日から開催された洞爺湖サミットでは、国際メディアセンターの報道関係者向けの日本酒として採用されました。
村重酒造株式会社	金冠黒松	純米酒	1,312	西都の雫を全量に使用し、錦川の伏流水を用いて仕込んだ純米酒です。ふくよかな米の香りと、純米酒ならではの味わい深さを持つお酒です。
有限会社堀江酒場	清流錦川 純米吟醸	純米吟醸酒	1,575	酒は日本の心。米は山口のもてなし。 そして蔵元の願いは趣きある西都の一雫
株式会社はつもみぢ	純米酒原田 西都の雫	純米酒	1,208	創業文政2年(1819)、周南市の街中にある小さな四季醸造蔵です。「純米酒 原田西都の雫」は、精米歩合60%の西都の雫を100%使用し、鹿野の伏流水で仕込んだ特別純米酒です。やわらかな口あたりとスッパリとした味わいが特徴で、冷やかめる燗がおすすです。
株式会社山縣本店	松陰	純米吟醸酒	1,575	明治8年創業以来、地元の人々の米と酒蔵、地下110mから汲み上げた伏流水で酒を造り続けている。松陰は米国輸出に際し作られた銘柄で、東京の松陰神社の御神酒でもある。
株式会社中島屋酒造場	寿	純米吟醸酒	1,470	自社精米と山口県産米にこだわり、全量蓋麹製法で醸しています。酒米の特質が十分に生きている味わいのあるお酒です。
株式会社永山本家酒造場	男西都の 山雫	純米酒	1,260	当社は2年間試験醸造を行なった蔵であり、他社以上にこの米に対して携わってきたという自負があります。「西都の雫」を使用した特別純米酒 男山「西都の雫」は、口に含んだときには透明感のあるやさしい味わいがあり、後味にはっきりとしたシャープな味わいを特徴としております。ぬる燗でもとても美味です。
中村酒造株式会社	宝都の 船雫	純米酒	1,200	維新のふるさと萩の小さな蔵元です。山口県独自の酒米「西都の雫」100%使用し、精米歩合60%の純米酒で、やや辛口で呑みやすいタイプながら、米本来のふくらみのある、味わいのあるお酒です。名前もズバリ「西都の雫」を使用しました。
岩崎酒造株式会社	長陽福娘 西都の雫	純米吟醸酒	1,470	西都の雫を55%まで精米して仕込み、低温でじっくりと醸成させた純米吟醸酒です。独特の果実感のある風味とやや強めの酸味が相まって喉越しの良い爽やかな味わいに仕上がっています。和食を中心に様々なお料理と合わせて、食中酒としてお楽しみください。
		純米酒	1,260	山口独自の好適米西都の雫を60%まで精米して仕込んだ辛口の純米酒です。山口酵母(9E)を使った独自の製法で、辛口でありながらお米の旨味を上手に引き出した美味しいお酒に仕上がっています。特に食事の引き立て役として、冷酒をはじめ燗酒などにしてじっくりとお楽しみ下さい。
有限会社岡崎酒造場	福良雀	純米吟醸酒	1,500	維新のふるさと萩市の景勝地「長門峡」入り口に位置し、阿武川の地下60mより汲み上げた伏流水を仕込み水に、100%「西都の雫」を使用し仕込み、精米歩合55%の純米吟醸酒で、味のあるすっきりとしたお酒です。
八千代酒造合名会社	西都の雫 千代	純米吟醸原酒	2,500	維新のふるさと萩、創業明治20年、霧にもやう山里の阿武川の最上流に位置し、良質の水に恵まれて、昔ながらの伝統と技、そして手造りの良さを受け継いでいる。西都の雫、精米歩合50%の純米吟醸は、ほのかに甘く香り、すっきりとした呑みやすさには、どんな料理にも合うお酒となるでしょう。
株式会社澄川酒造場	東洋美人 純米吟醸 西都の雫 1.8L	純米吟醸酒	2,980 1.8L	西都の雫らしい米の旨味と東洋美人らしい透明感あるシャープな喉ごしをお楽しみ下さい。
小崎酒造株式会社	一粒万倍	純米酒	1,365	童謡詩人金子みすずの生まれ育った長門市に位置し、自然がいっぱいの中で醸した。芳醇で淡麗辛口で香りの良い純米酒です。
大津酒類醸造有限会社	みすゞ	純米大吟醸酒	1,800	「西都の雫」を50%まで磨いた純米大吟醸酒です。 辛口ですが、みすゞの詩のようにやさしく心地よいです。

やまぐち・桜酵母

山口県産業技術センターと宇部高等工業専門学校と山口県酒造組合で桜の花から酒造に適した酵母を分離することに成功した。この酵母は「サッカロマイセス・セルビッシェ」であることが判り「やまぐち・桜酵母」と命名された。

桜の花から分離した酵母による清酒・焼酎の商品化

『花ならつぼみ』酒井酒造(株)(岩国市)杜氏 仲間史彦

特長 本来ならまだまだ発酵してアルコールを生成することが可能ですが、途中で発酵を止めて低アルコールに仕上げます。この低アルコールの酒を花に例えたとつぼみの状態に相当します。都々逸の『今日も酒酒明日も酒、酒は飲め飲め「花ならつぼみ」』から命名しました。

成分 アルコール 6.5%、日本酒度 - 74、酸度 4.6

『黒まいん 湧泡』(有)堀江酒場(岩国市)杜氏 堀江計全

特長 黒紫米が持つ色彩、美味しさ、香を生かしたスパークリングなお酒です。通常よりも少し麴を多めに使用し、アミノ酸がたっぷり、赤ワインと同じ、ポリフェノールの一種アントシアニンを含み身体にやさしくアルコール度数もやや抑えたヘルシーなお酒です。

成分 アルコール 7.0%

『花かほり』(株)山縣本店(周南市)杜氏 若松俊孝

特長 昭和57年、時代に先駆け低アルコールの生酒を開発しました。香りが非常に良いので“かほり”と命名し発売したところ好評を博し、今では国内のみならず欧米にも出荷し、特にニューヨークでは日本酒ブームの一翼を担っています。今回、「やまぐち・桜酵母」を使用したところ“かほり”と同様すばらしい酒ができあがり“花かほり”と命名しました。

成分 アルコール 13.5%、日本酒度 4.5、酸度 1.5

『花音』(株)永山本家酒造場(宇部市)杜氏 永山貴博

特長 甘酸っぱい桜のイメージを瓶に詰めた新感覚の日本酒です。桜の花と炭酸ガスの音のイメージで“花音”と命名しました。

成分 アルコール 7.0%、日本酒度 - 80、酸度 4.2

『さくら・さくら』岩崎酒造(株)(萩市)杜氏 南野清美

特長 桜から分離された酵母が放つ、桜のような甘い香りのイメージを“さくら”として表現しました。国内だけでなく広く、国際的に清酒を認知して飲んでいただくために“さくら”としました。

成分 アルコール 9.5%、日本酒度 - 30、酸度 4.7

『桜のしずく』八千代酒造(名)(萩市)杜氏 長岡義忠

特長 山口県で開発された桜酵母を使って米・米麴と水だけで造られたまじりけのない純米酒です。米の旨みが表れるお酒です。

成分 アルコール 15%、日本酒度 ± 0、酸度 1.6

『楊貴妃伝説 桜純米』大津酒類醸造(有)(長門市)杜氏 竹田稔

特長 当蔵では、桜酵母はキレが良く、辛口のものどごしのいい、純米酒に仕上がっています。

成分 アルコール 15%、日本酒度 7.5、酸度 1.3

『花咲じじい』永山酒造(名)(山陽小野田市)杜氏(焼酎) 佐々木敬三

特長 平成13年日本初の桜酵母で造った焼酎として発売。桜酵母の特性により、発酵段階から有機酸がおさえられ、ピリピリせず飲みやすいあまい香りの焼酎ができました。山口の偉人大村益次郎の物語「花神」から引用して命名しました。

成分 アルコール 25%

地産・地消は地元を愛する心が育てます。
「農産」「水産」「畜産」わたしたちも応援します!

まるごと!

やまぐちの農水産物

Y A M A G U C H I ' s
Agriculture, Fisheries, Stockbreeding
<http://www.marugoto-y.net>



やまぐちの農水産物需要拡大協議会